

## MONOCOMPOSANT UNIVERSAL PUR H100

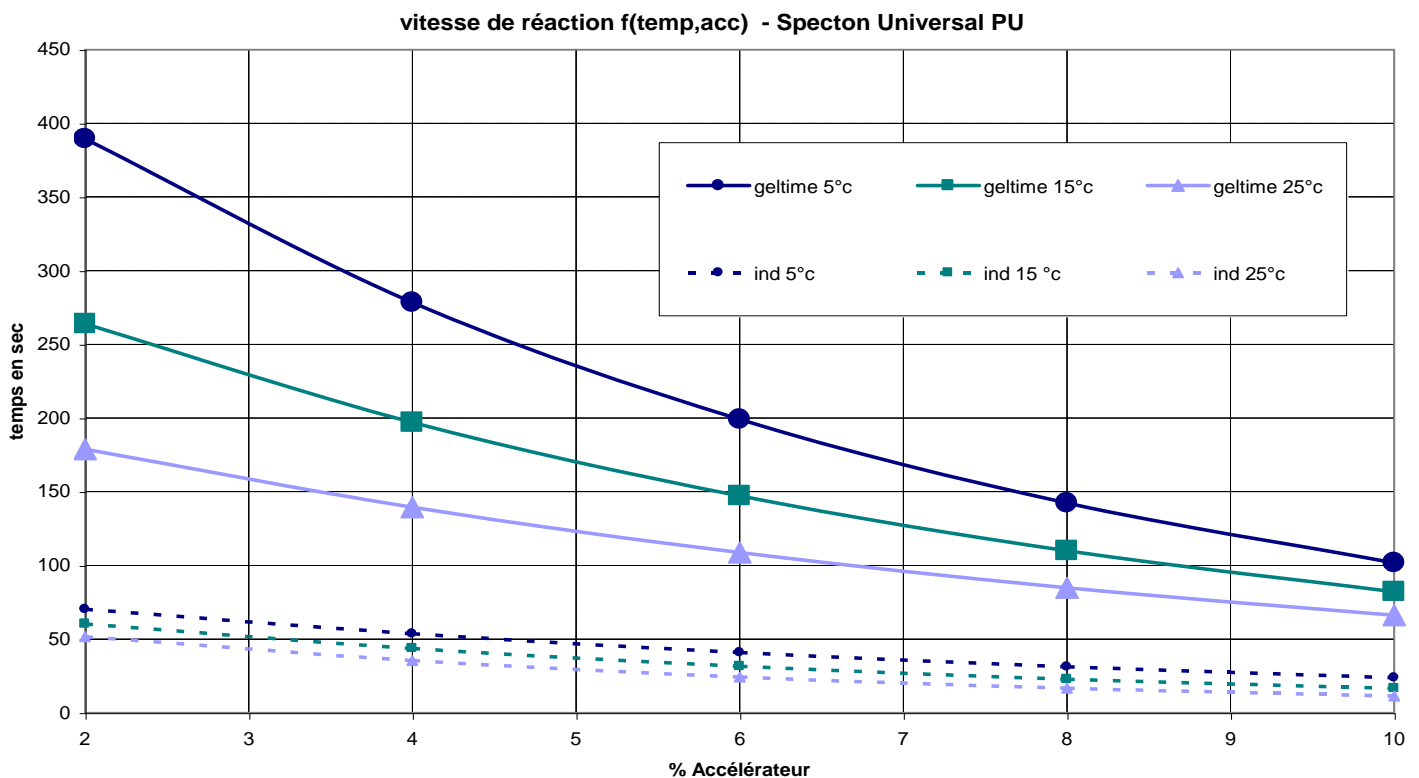
### DESCRIPTION

- Prépolymère de polyuréthane avec groupes radicaux d'isocyanates réactifs.

### APPLICATIONS

- Résine d'injection monocomposante pour le colmatage de venues d'eau importantes.
- Temps de prise réglable en fonction du taux d'accélérateur : entre 2 et 10%.
- Après réaction avec l'eau "in situ" on obtient une masse injectée de polyuréthane dure, hydrophobe et d'une haute résistance à l'attaque chimique.
- On obtient des valeurs de résistance à la compression convenable dans un très bref délai.
- Système sans solvants: le produit final n'impose pas de contrainte dans un environnement écologique.

### VITESSE DE REACTION





## MONO COMPOSANT ULTRAFINE PUR H100

### PROPRIETES PHYSIQUES

<b>UNIVERSAL PUR H100</b>			
Aspect		liquide brun	
Viscosité à 25°C	ASTM D4878-98	140 ± 20	mPa.s
Point d'éclair.	ASTM D1310-86	>150	°C
Densité relative à 25°C	ASTM D3505-96(2000)	1.150 ± 0.02	

<b>UNIVERSAL PUR H100 ACC - Accélérateur pour UNIVERSAL PUR H100</b>			
Aspect		liquide jaune	
Viscosité à 25°C	ASTM D4878-98	10 ± 5	mPa.s
Point d'éclair.	ASTM D1310-86	>150	°C
Densité relative à 25°C	ASTM D3505-96(2000)	0.995 ± 0.003	

<b>UNIVERSAL PUR H100 + Accélérateur, durci, injecté dans le sable</b>			
Résistance à la compression	ASTM D4219-93a	12	MPa
Résistance à la traction	ASTM D1623-78	>2	MPa

### CONDITIONNEMENT ET STOCKAGE

**UNIVERSAL PUR H100** et **UNIVERSAL PUR H100 ACC** sont des produits extrêmement hygroscopiques, c'est pour cette raison qu'ils sont emballés sous couverture d'azote sec. Gardés à 20 C° dans leurs emballages d'origine bien fermés, ils sont stables pendant six mois. Les produits dans des emballages ouverts doivent être utilisés le plus tôt possible **UNIVERSAL PUR H100** est conditionné en fûts en acier de 200 kg ou en bidons métalliques de 20 kg.

**UNIVERSAL PUR H100 ACC** est conditionné en bidons métalliques de 20 kg ou en flacons en polyéthylène de 2 kg.

### PREPARATION

Préalablement l'accélérateur **UNIVERSAL PUR H100** doit être homogénéisé. Mélanger **UNIVERSAL PUR H100** et **UNIVERSAL PUR H100 ACC** dans les proportions nécessaires afin de déterminer le temps de réaction (entre 0.5 et 2%). Injecter le mélange par un système d'injection adapté en utilisant des appareils classiques pour les injections mono-composantes.

### SAFETY PRECAUTIONS

Prendre toutes les mesures de protection indiquées dans les fiches de données de sécurité. (FDS)

*Ce prospectus a été établi avec soin et consciencieusement, selon les dernières connaissances. Les indications techniques n'engagent pourtant à rien et sont sans garantie.*

*Nous nous réservons le droit de modifier les produits*

Date: March 08